



PEINTURE ET SABLAGE AU JET

NORMES SSPC- PRÉPARATION DES SURFACES D'ACIER

▶ **SSPC-SP1 Nettoyage au solvant**

Dégraissage avec solvant pour éliminer toute trace d'huile, de graisse ou de tout autre contaminant.

▶ **SSPC-SP2 Nettoyage manuel**

Nettoyage à l'aide d'outils non mécaniques.

▶ **SSPC-SP3 Nettoyage mécanique**

Nettoyage à l'aide d'outils mécaniques.

▶ **SSPC-SP5 Grenailage à blanc**

La surface examinée sans l'aide de loupe ne démontre aucune trace d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de calamine, de rouille ou de peinture.

▶ **SSPC-SP6 Grenailage commercial**

La surface examinée sans l'aide de loupe ne démontre aucune trace d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de calamine, de rouille ou de peinture. Généralement, il demeure sur environ 33 % de la surface des traces de décoloration causées par les taches de rouille, de calamine ou de peinture précédente. Il se peut aussi qu'il y ait des résidus de rouille et de peinture dans les cavités de corrosion si la surface originale est rouillée.

▶ **SSPC-SP7 Grenailage doux**

La surface examinée sans l'aide de loupe ne démontre aucune trace d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de calamine, de rouille ou de peinture. Il se peut qu'il demeure sur la surface de la calamine, de la rouille ou de la peinture.

▶ **SSPC-SP8 Décapage chimique**

Le décapage est une méthode pour préparer les surfaces, qui fonctionne par réaction chimique, par électrolyse ou par une combinaison des deux. Lorsque l'on examine la surface sans l'aide de loupe, il devrait n'y avoir aucune trace de calamine ou de rouille.

▶ **SSPC-SP10 Grenailage presque à blanc**

La surface examinée sans l'aide de loupe ne démontre aucune trace d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de calamine, de rouille ou de peinture. Généralement, il demeure sur environ 5 % de la surface des traces de décoloration causées par les taches de rouille, de calamine ou de peinture précédente.

▶ **SSPC-SP11 Nettoyage mécanique au métal nu**

La surface examinée sans l'aide de loupe ne démontre aucune trace d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de calamine, de rouille, de peinture, d'oxyde, de produits corrosifs et de toute autre matière étrangère. Il se peut qu'il y ait des résidus minimes de rouille et de peinture dans les cavités de corrosion si la surface originale est rouillée.